



**กลุ่มอุตสาหกรรม
การจัดการเพื่อสิ่งแวดล้อม (EMIC)
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
กับการบริหารจัดการซากผลิตภัณฑ์
เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ (WEEE)**



**กลุ่มอุตสาหกรรม
การจัดการเพื่อสิ่งแวดล้อม**

1. โจทย์ใหญ่ประเทศไทย



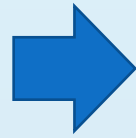
ผู้ใช้เครื่องใช้ไฟฟ้า
ลำดับสุดท้าย (ก่อนทิ้ง)

ความเชื่อ
แบบไทยๆ

คนไทยไม่ยอมทิ้ง
ถ้าไม่ได้เงิน

คำถาม

จะให้ใครจ่ายเงิน
ถ้ามูลค่าขยะรวมติดลบ



ผู้รวบรวม

น่ารัก
ประเทศไทยโชคดี
มีคนช่วยเก็บขยะ

1 จะควบคุมการถอดแยก
ของมีค่าก่อนถึง
โรงคัดแยกอย่างไร
2 มีต้นทุนสิ่งแวดล้อมที่
เสียไปหรือไม่



ขนส่งทางไกล
มากกว่า 300 km

ขนส่งไกล
ขนาดนี้
ยังคุ้ม
ได้อย่างไร



ชาวบ้าน
ถอดประกอบ

น่ารัก
สร้างรายได้ให้
ชุมชน

มีต้นทุนสิ่งแวดล้อม
และสุขอนามัย
ที่เสียไปหรือไม่

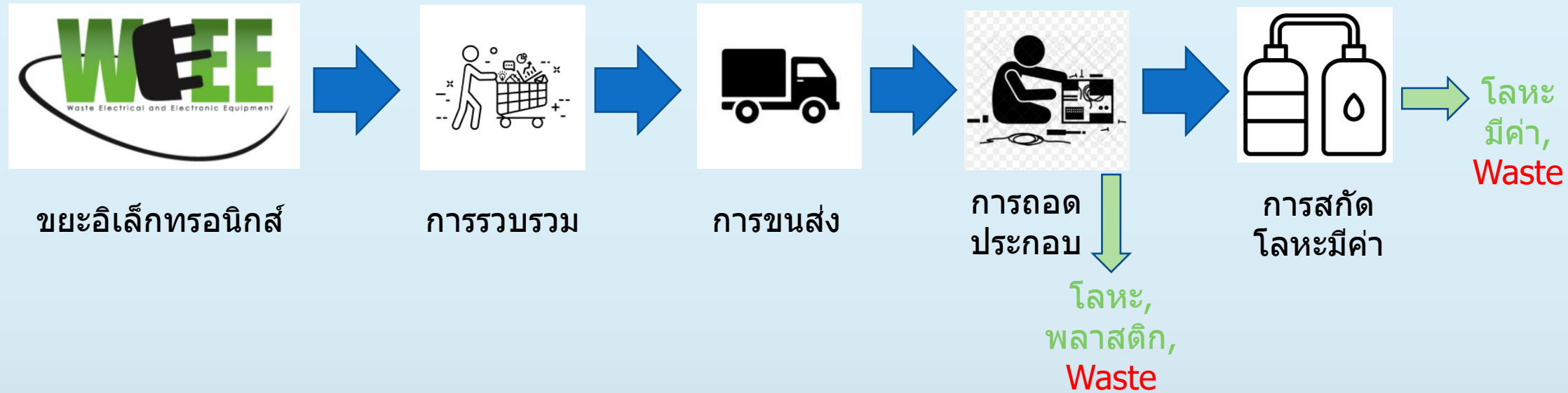


โรงรีไซเคิล
โลหะมีค่าเกิน

ผิดกฎหมาย
ต้องเร่งแก้ไข

จะควบคุมโรงงาน
เหล่านี้อย่างไร
ในเมื่อปัจจุบัน
ไม่ต้องเป็นโรงงาน

2. ความเชื่อผิดๆที่ทำให้การจัดการขยะอิเล็กทรอนิกส์ในประเทศไทยไม่มีพัฒนาการ



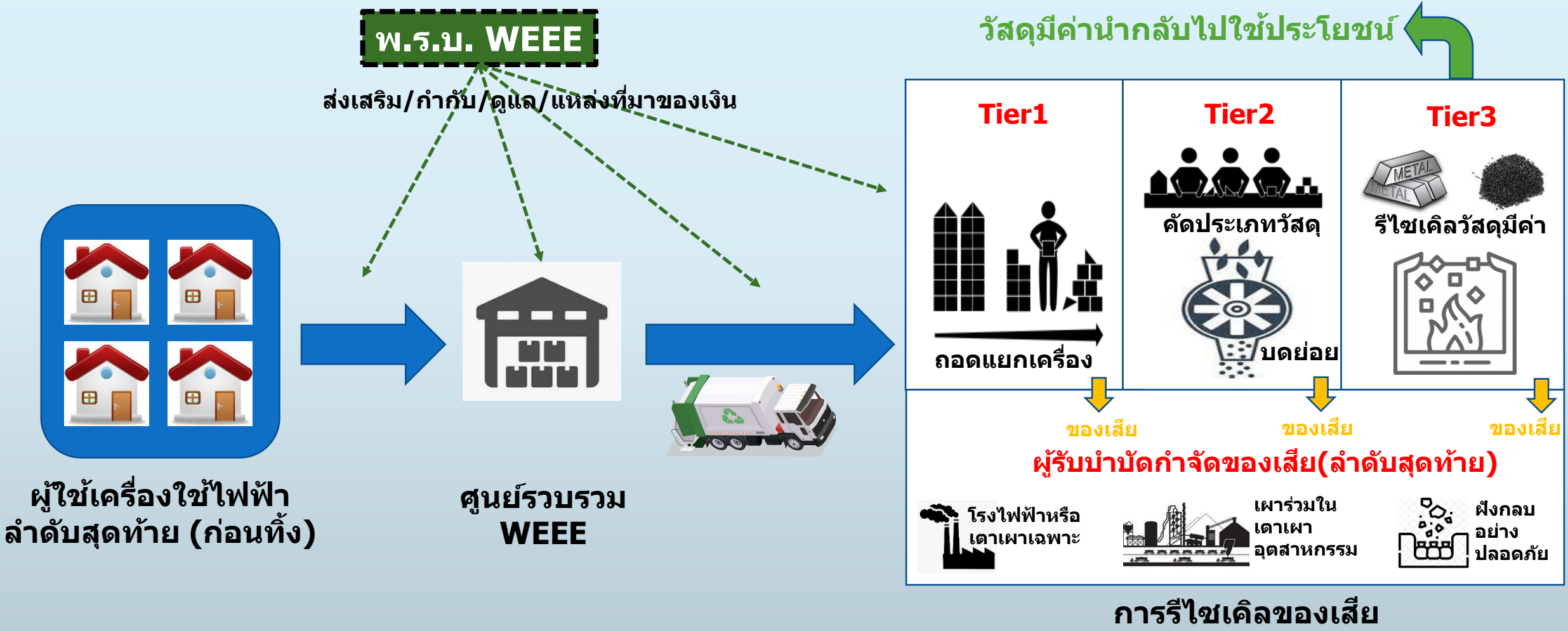
ความเชื่อ

มูลค่ารวมของ ของมีค่า สูงกว่าค่ากำจัด Waste+ค่าขนส่ง

ความจริง

มีขยะอิเล็กทรอนิกส์ ไม่กี่ประเภทที่มีของมีค่าสูงกว่า ค่ากำจัด Waste+ค่าขนส่ง

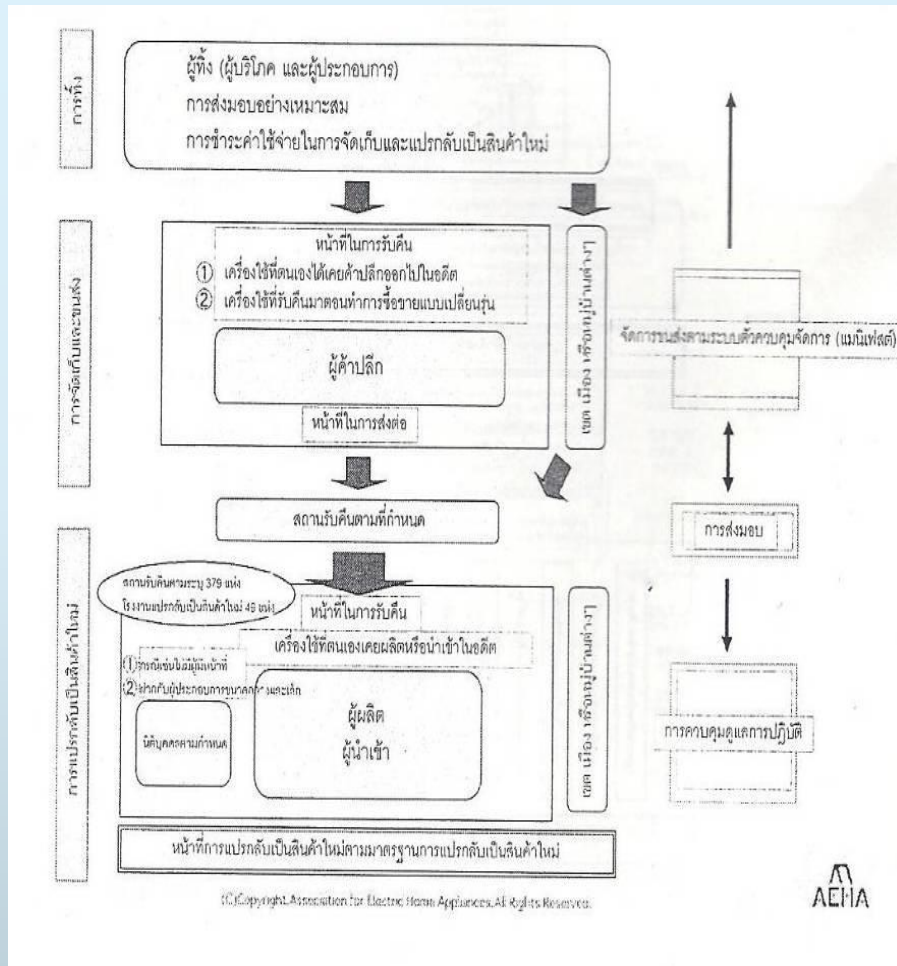
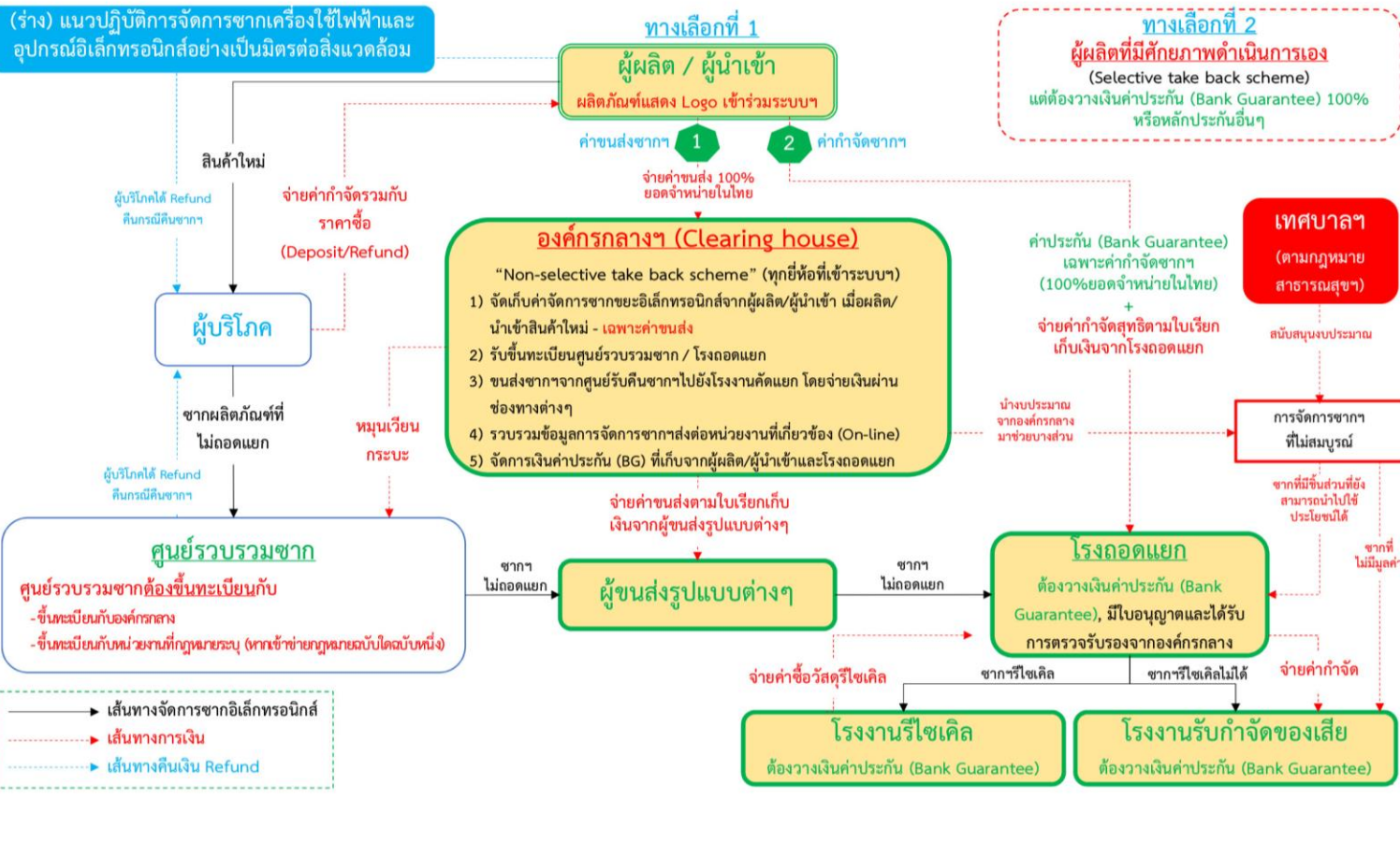
3. กลไกการจัดการขยะอิเล็กทรอนิกส์ที่จำเป็น



4. พ.ร.บ. ซากผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์



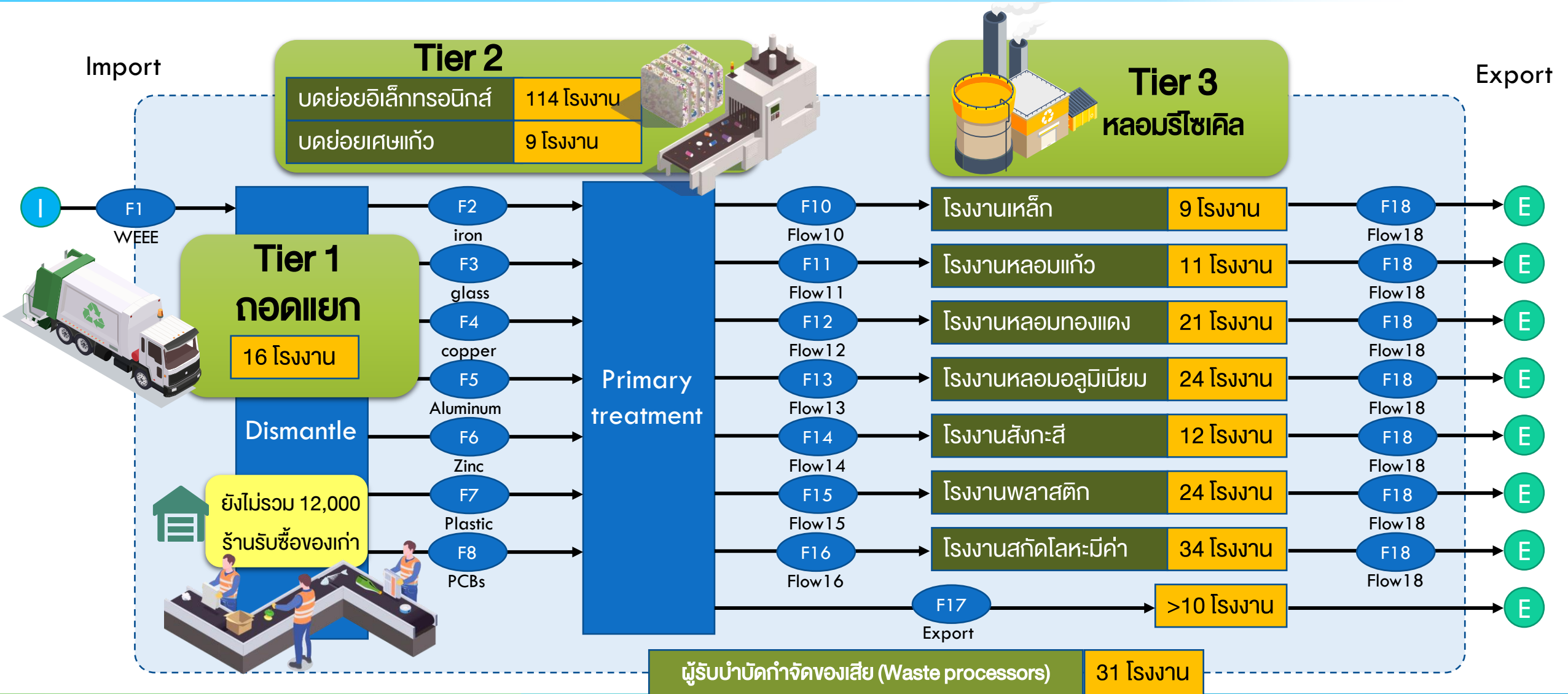
(ร่าง) แนวปฏิบัติการจัดการซากเครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์อย่างเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



กลไกในร่าง พ.ร.บ.ซากฯ ตามข้อเสนอของสภาอุตสาหกรรมอุทฯ
ที่ไม่ผ่านการพิจารณาเมื่อปี 2564

กลไกใน พ.ร.บ.ซากฯ ของญี่ปุ่น

5. กลุ่มโรงงานที่อาจเกี่ยวข้องกับการจัดการ WEEE ที่มีในประเทศไทย



6. โรงงานในประเทศไทยในปัจจุบันที่อาจเกี่ยวข้องกับ WEEE แยกตามประเภท



1. โรงงานถอดแยก และบดย่อยซากผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์



2. โรงงานรีไซเคิลเหล็ก



3. โรงงานรีไซเคิลแก้ว



4. โรงงานรีไซเคิลทองแดง



ที่มา ข้อมูลสถิติของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

6. โรงงานในประเทศไทยในปัจจุบันที่อาจเกี่ยวข้องกับ WEEE แยกตามประเภท



5. โรงงานรีไซเคิล
อลูมิเนียม



โรงงานประเภท 105 และ 106



6. โรงงานรีไซเคิล
สังกะสี



โรงงานประเภท 105 และ 106



7. โรงงานรีไซเคิล
พลาสติก



โรงงานประเภท 105 และ 106



8. โรงงานสกัด
โลหะมีค่า



โรงงานประเภท 105 และ 106



9. โรงงานฝังกลบ
หรือเผาด้วยความ
ร้อนในการจัดการ
ของเสียขั้นที่ 2



โรงงานประเภท 101
หรือโรงงานปรับคุณภาพ
ของเสียรวม (central waste
treatment plant)

ที่มา ข้อมูลสถิติของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

